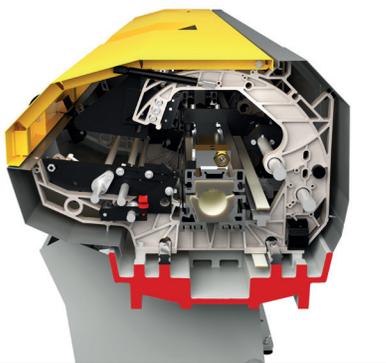


Ø 8 mm - 80 mm

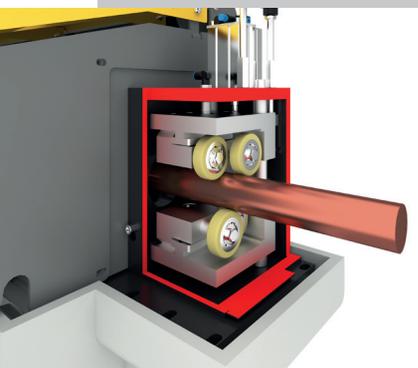
Lademagazine



Tableau de commande mobile avec supports magnétiques intégrés pour une installation flexible dans l'environnement de travail de l'opérateur



Le bâti de machine massif et résistant à la torsion en fonte grise assure un amortissement optimal des vibrations



Avec la fonction de retenue des barres d'avance, deux prismes à commande pneumatique empêchent le basculement de la barre d'avance

turbo 8-80

Embarreur pour diamètres de barre de 8 à 80 mm

Le turbo 8-80 fonctionne selon le principe d'avance à double allure. Cela permet une construction compacte et donc peu encombrante grâce au pivotement rentrant de la barre d'avance. En outre, le solide bâti de machine en fonte grise assure la stabilité nécessaire, notamment pour le traitement précis de barres de matériau de grand diamètre. Il peut être utilisé sur des tours monobroches d'une capacité nominale allant jusqu'à 80 mm, conçus pour fonctionner en continu dans des plages de moyens à grands diamètres.

Simple et pratique : la commande ERGologic...

- Dotée d'un grand écran de 8,4", la commande tactile de pointe se distingue par un concept intuitif pour un apprentissage immédiat.

Maniement efficace et pratique ...

- Les inserts du canal de guidage antibruit, en polyuréthane, peuvent être facilement remplacés, pour adapter le canal au diamètre optimale pour des barres de matériau à traiter.
- Un dispositif de déplacement en option permet d'éloigner l'embarreur du tour jusqu'à 400 mm, notamment pour changer une réduction de broche.
- À angle réglable en continu, le logement de matériau chargeable latéralement pour les matériaux ronds, carrés et hexagonaux assure un transfert en douceur et fiable de chaque profilé de barre dans le canal.

Design robuste...

- Le support de machine massif et résistant à la torsion en fonte grise forme une base solide et, avec les inserts en polyuréthane, garantit un amortissement optimal des vibrations.

Guidage optimal de la barre de matériau...

- Associée au tube de guidage suivant, la lunette de guidage garantit un guidage optimal, même pour les barres de petit diamètre, dans un canal de guidage plus large. Pour le traitement de matériaux ronds, carrés ou hexagonaux, les rouleaux de guidage peuvent également être remplacés par des guides de matériaux appropriés (mâchoires de guidage).



turbo 8-80

Embarreur pour diamètres de barre de 8 mm - 80 mm

	Unité	turbo 8-80		
Ø barre d'avance (max.)	mm	80		
Longueur de barre ¹⁾	mm	3200	4200	6200 ²⁾
Ø barres de matériau (min. - max.)	mm	8 - 80		
Capacité de chargement	mm	280		
Capacité de chargement (min. Ø/ max. Ø)	St.	35 pour 8 mm/4 pour 80 mm		
Longueur de chute (max.)	mm	580		
Temps de chargement	s	23	-	-
Vitesse d'avance	mm/s	0 - 1000		
Vitesse de retour	mm/s	0 - 1400		
Tension de service (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 ³⁾		
Puissance absorbée	kW	3,5		
Raccord d'air comprimé	Mpa (bar)	0,6 (6)		
Poids sans remplissage d'huile	kg	2800	3300	4300

¹⁾ Longueurs spéciales sur demande.

²⁾ Non disponible en version XT ou V.

³⁾ Réglage à la livraison selon les spécifications du tour.

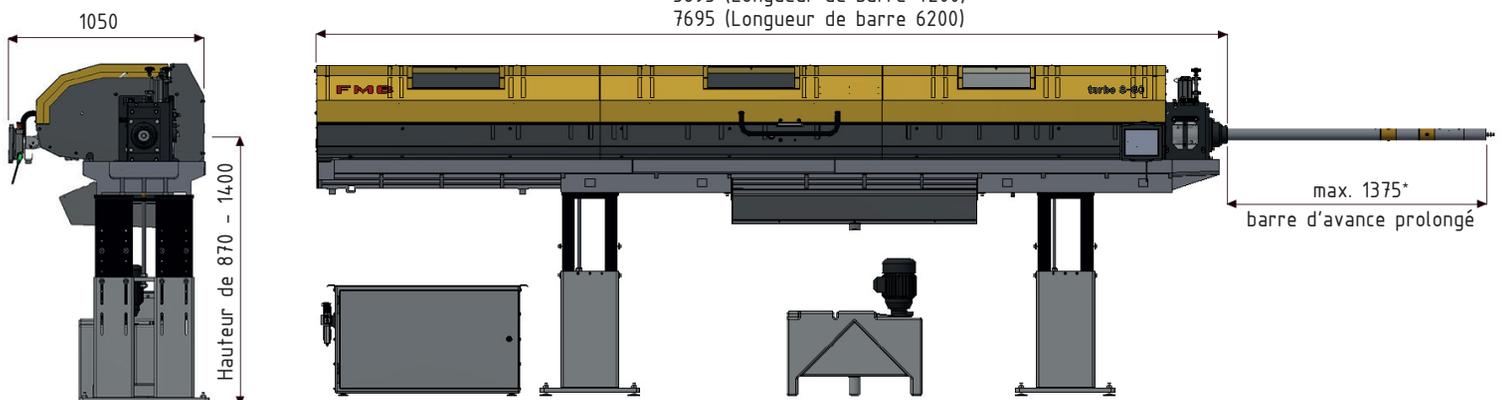
Modèles préférentiels de kits de conversion

Kit de conversion ¹⁾	15	25	36	42	50	65	80
Rond D [mm]	8 - 15 ²⁾	13 - 25 ²⁾	23 - 36 ²⁾	30 - 42 ²⁾	35 - 50 ²⁾	45 - 65 ²⁾	60 - 80 ²⁾
Hexagonal cote sur plat [mm]	7 - 11	11 - 20	20 - 30	26 - 31	30 - 42	39 - 55	42 - 67
Carré cote sur plat [mm]	6 - 9	9 - 16	16 - 24	21 - 25	25 - 34	28 - 45	52 - 55

¹⁾ Tailles intermédiaires sur demande.

²⁾ Traitement possible de la dimension maximale uniquement par rotation de l'extrémité de la barre.

4695 (Longueur de barre 3200)
5695 (Longueur de barre 4200)
7695 (Longueur de barre 6200)



Caractéristiques techniques

Possibilités de chargement

