

turbo 20-100 V

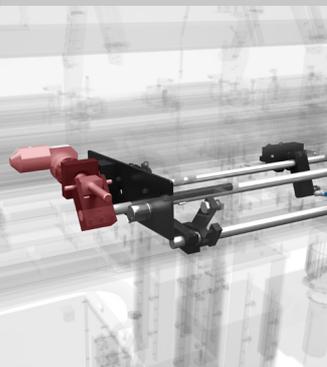
Ø 20 mm - 100 mm

Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 20 mm - 100 mm

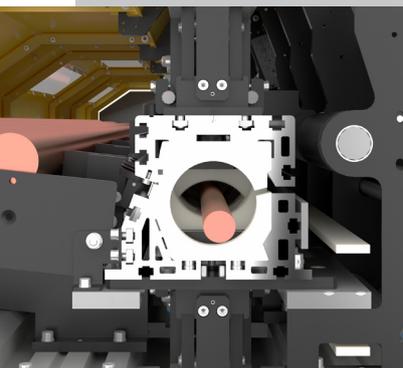
Lademagazine



Ergonomische und einfache Handhabung durch mobiles, anwenderfreundliches Bedientableau



Automatische Durchmesser-einstellung der seitlichen Auflage



Die beweglichen Führungs-segmente stellen sich automatisch auf den erforderlichen Materialstangendurchmesser ein

Die V-Variante des turbo 20-100 verfügt über bewegliche Führungssegmente, die sich nach der Durchmesser-eingabe automatisch auf den erforderlichen Materialstangendurchmesser einstellen und somit das Umrüsten des Führungskanals und ein Wechseln der Vorschubstange über große Bereiche nicht mehr erforderlich sind. Dies führt bei oft wechselnden Materialstangendurchmessern zu einer wesentlich höheren Effizienz in der Produktion. Die bewährten Vorteile der hydrodynamischen Lagerwirkung des öldurchfluteten Kanals bleiben dabei erhalten.

Ergonomische und einfache Bedienung ...

- Die einfache und praxisorientierte Handhabung des Lademagazins wird durch ein bedienerfreundlich gestaltetes, abnehmbares Bedientableau unterstützt.

Effiziente und praxisorientierte Handhabung ...

- Die automatische Durchmesseranpassung der Führungssegmente im Kanal sowie der Materialstangen vereinzelt erfolgt mittels Eingabe am Bedientableau.
- Eine optionale Verschiebeeinrichtung erlaubt es, das Lademagazin, z.B. zum Wechsel einer Spindelreduzierung, um bis zu 400 mm von der Drehmaschine wegzuschieben.
- Die in den Führungskanal integrierte Ablegeeinrichtung stellt speziell bei großen Materialdurchmessern einen schonenden Wechsel der Materialstangen sicher.

Stabiles Design ...

- Das massive und verwindungssteife Maschinenbett aus Grauguss bildet die solide Basis und ist zusammen mit den Einlagen aus Polyurethan Garant für höchste Vibrationsdämpfung.

Optimale Materialstangenführung ...

- Die verstellbaren Führungssegmente ersparen ein Wechsel der Führungskanaleinlagen und der Vorschubstange über einen weiten Durchmesserbereich* und garantieren eine optimale Führung auch von kleinen Materialstangendurchmessern in einem großen Kanal.
- Die optionale Kurzladefunktion ermöglicht bei Verwendung von Spindeleinsatzrohren das Beladen von kürzeren Materialstangen in einer Länge von 850 mm bis 1.250 mm mit direkter Führung in der Spindel der Drehmaschine. Dies erlaubt die Verarbeitung von großen Materialdurchmessern mit sehr hohen Drehzahlen und höchster Präzision.

* bei der Verarbeitung von Durchmessern < 30 mm ist eine Prüfung zur Anpassung des Führungskanaldurchmessers durch FMB empfohlen.

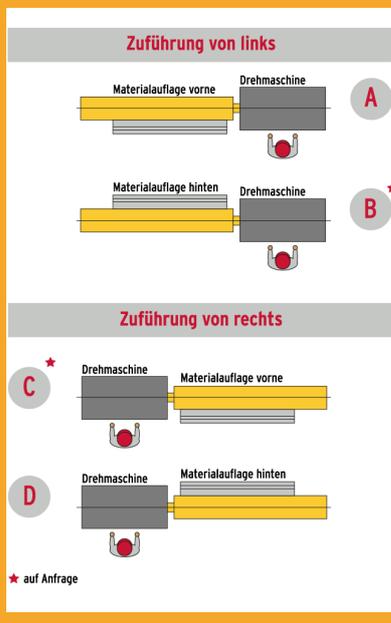


turbo 20-100 V

Das Lademagazin für Stangendurchmesser von 20 mm - 100 mm

Technische Daten

Belademöglichkeiten



	Einheit	turbo 20-100 V	
∅ Vorschubstange (max.)	mm	100	
Stangenlänge ¹⁾	mm	3200	4200
∅ Materialstangen (min. - max.)	mm	20 - 100	
Ladekapazität	mm	250	
Ladekapazität (min. ∅/max. ∅)	St.	12 bei 20 mm/2 bei 100 mm	
Reststücklänge (max.)	mm	580	
Ladezeit (ca.)	s	32	-
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1000	
Betriebsspannung (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 ²⁾	
Leistungsbedarf	kW	5,5	
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	0,6 (6)	
Gewicht ohne Ölfüllung	kg	2700	3150

¹⁾ Sonderlängen auf Anfrage.

²⁾ Wird bei Auslieferung nach Vorgabe der Drehmaschine eingestellt.

Vorzugsreihen Umrüstsätze

Umrüstsatz ¹⁾	25	42	50	65	80	100
Rund D [mm]	13 - 25 ²⁾	25 - 42 ²⁾	35 - 50 ²⁾	45 - 65 ²⁾	60 - 80 ²⁾	70 - 100 ²⁾
Sechskant SW [mm]	11 - 20	20 - 31	30 - 42	39 - 55	42 - 67	61 - 84
Vierkant SW [mm]	9 - 16	16 - 25	25 - 34	28 - 45	52 - 55	50 - 68

¹⁾ Zwischengrößen auf Anfrage.

²⁾ Größtmaß nur durch Andrehen des Stangenendes verarbeitbar.

