

unirobot P bws

Automatisierungszelle mit optischem Bodenscanner

Die Automatisierungszelle unirobot P bws eignet sich für die Automation von CNC-gesteuerten Drehmaschinen, Fräsmaschinen, Bohrzentren, Pressen, Stanzen und vielem mehr.

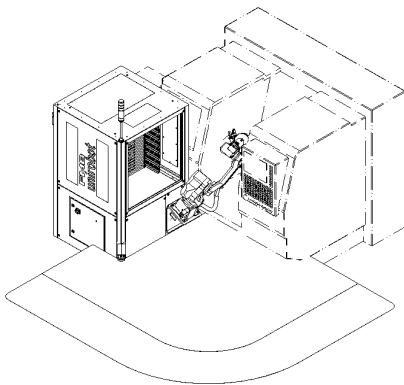
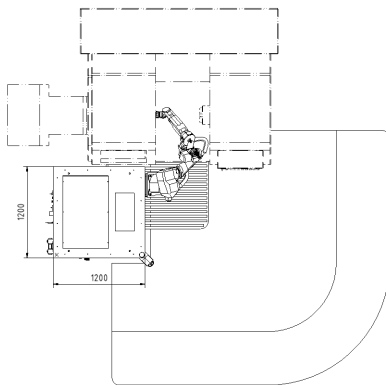
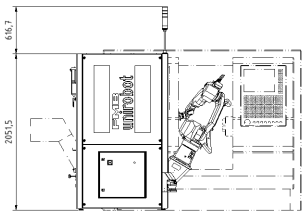
- Die Basis der Automatisierungszelle bildet ein verwindungssteifes Grundgestell aus Stahl.
- Der Roboter wird vor der Beladetür der Werkzeugmaschine montiert. Durch die geeignete Anordnung des Roboters bleibt der Arbeitsraum der Werkzeugmaschine in vollem Umfang zugänglich.
- Der Arbeitsbereich des Roboters wird über einen optischen Bodenscanner gesichert.
- Die Werkstücke werden der Automatisierungszelle auf Werkstückträgern im Format max. 600 mm x 400 mm auf pneumatisch verfahrbaren Schubladen zugeführt.
- Die Automatisierungszelle lässt sich abhängig von der Werkstückhöhe mit 3 - 7 Schubladen konfigurieren.
- Die Automatisierungszelle kann optional mit einem Trennschott ausgestattet werden, das den Beladeraum vom Arbeitsraum des Roboters trennt und somit eine Be- und Entladung der Werkstückträger auch während des Arbeitsprozesses ermöglicht.
- Die Robotersteuerung ist in das Grundgestell integriert. Bedienung und Programmierung aller Funktionen der Automatisierungszelle erfolgen über ein kompaktes und anwenderfreundliches Programmierhandgerät mit Touchscreen.



unirobot P bws

Automatisierungszelle mit optischem Bodenscanner

Technische Daten



Abmessungen und Gewicht

Abmessungen (L x B x H)	1200 x 1200 x 2668
Gewicht (ohne Verpackung)	1000 kg

Elektrische Daten

Betriebsspannung	3 x 400 V / 50 Hz / N,PE
Steuerspannung	24 V DC
Leistungsaufnahme	max. 1,5 kVA

Roboter

Typ	YASKAWA / FANUC
Achsen	6
Traglast	max. 25 kg
Arbeitsradius	max. 1811 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,08 mm

Bauteilhandling

Art des Greifers	Pneumatik-, Elektro- oder Vakuumsauggreifer
Anzahl Greifstellen	Einfach-, Doppel oder Mehrfachgreifsysteme

Werkstückträger

Abmessungen	600 x 400 mm
Puffer	Schubladensystem
Anzahl	max. 7 Werkstückträger je nach Höhe
Zuladung	max. 50 kg pro Werkstückträger

Zusatzoptionen

Trennschott	Be- und Entladen der Werkstückträger im Automatikbetrieb
Messen	Taktile, pneumatische und optische Messsysteme
Sonstige	Messteilausschleusung, Bauteilreinigung, Entgraten, ..

Weitere Optionen auf Anfrage möglich.