

Komplettlösung für die Maschinenautomatisierung

Be-/Entladen FMB präsentiert das neue, kompakte Be- und Entladesystem Unirobot MH 5L-5P für die einfache und wirtschaftliche Automation von CNC-gesteuerten Drehmaschinen, Fräsmaschinen, Bohrzentren, Pressen oder Stanzen. Herzstücke (und ebenfalls neu) sind ein Motoman Roboter MH5L mit fünf Kilo Handhabungsgewicht und seine Steuerung DX100. Sie ist in die Zelle integriert, deren Stellfläche nur 1.800 x 800 Quadratmillimeter misst. Für die mechanische und elektrische Kopplung von Roboter und CNC-Maschine hat FMB eine güns-

schieben, so bleibt der Zugang zum Arbeitsraum erhalten. Stephen Ackermann, Leiter Konstruktion Unirobot-Systeme: »Wir haben mit unserer Lösung 280 kundenindividuelle Lösungen realisiert und damit Dreh-, Fräs-, Schleifmaschinen, Pressen und Messmaschinen automatisiert. Bei Fresenius Medical Care zum Beispiel montiert eine Unirobot-

Zelle mit zwei Robotern aus 15 Einzelteilen Pumpen für Dialysegeräte – komplett mannlos, inklusive eines ersten Funktionstest und einer Dichtheitsprüfung. Das Unirobot-Konzept ist flexibel skalierbar und lässt sich durch zahlreiche Zusatzoptionen individuell erweitern.«

Halle 7, Stand 7310

fmb-machinery.de

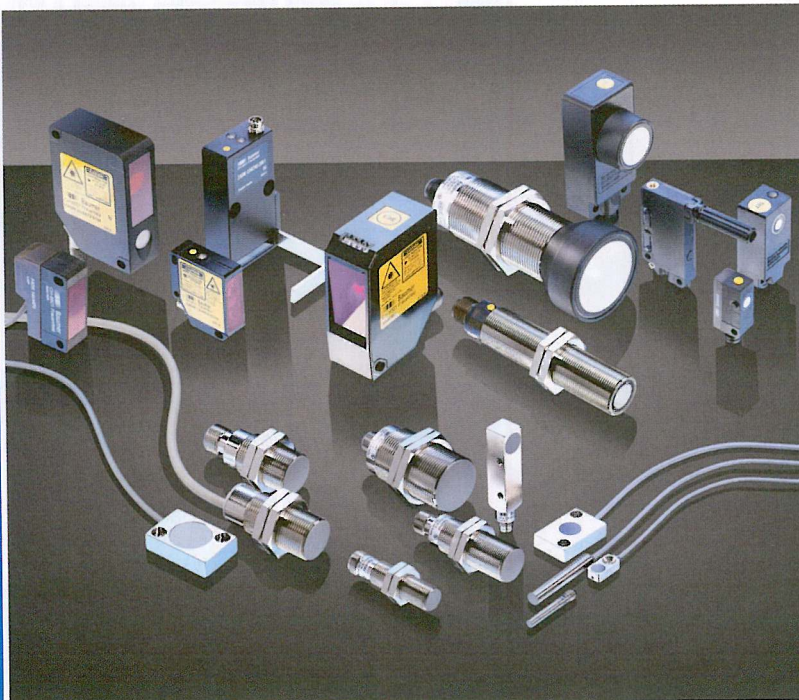


»Das Unirobot-Konzept ist flexibel skalierbar und lässt sich individuell erweitern.«

**Stephen Ackermann,
Leiter Konstruktion**

tige und umrüstfreundliche Einheitsschnittstelle realisiert. Die SPS in der Robotersteuerung kann via RS-232C sowie Ethernet Anlagen fernüberwachen. Funktionen wie Not-Aus und Sicherheitssperre, Kollisionsvermeidung über frei definierbare Störbereiche und Kollisionserkennung durch Lastüberwachung der Roboterachsen schützen Bediener wie Anlage gleichermaßen vor den Folgen von Fehlbedienungen. Fünf Trägerpaletten mit einer nutzbaren Fläche von jeweils 400 x 600 Quadratmillimetern dienen der Bevorratung von Werkstücken und der Ablage von Fertigteilen. Die Reichweite des Roboters aus der Zelle beträgt 750 Millimeter. Die Automationszelle wird vor der Maschine auf einem Schienensystem platziert und lässt sich schnell um 1.000 Millimeter ver-

Messende Sensoren für ein messbar besseres Ergebnis



Umfassendes Produktsortiment bietet mehr Flexibilität:

- Optische, induktive, Ultraschall- und Magnetsensoren
- Für jede Anwendung das passende Produkt
- Hohe Auflösung (0,1 µm) und Wiederholgenauigkeit
- Grosse Messbereiche bei kleinsten Gehäusen

Weitere Informationen auf
www.baumer.com/measuring

Baumer

www.baumer.com

Wir stellen aus: Motek 2010 Stuttgart, Halle 3, Stand 3350, vom 13.-16.09.2010